

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 74 - 1994

管路法兰 技术条件

1994-12-09 发布

1995-10-01 实施

中华人民共和国机械工业部 发布

管路法兰 技术条件

1 主题内容与适用范围

本标准规定了管路法兰的材料、尺寸公差、加工表面粗糙度及试验、检验和验收等技术要求。
本标准适用于 JB/T 79~86 中规定的钢制管法兰。

2 引用标准

GB 150	钢制压力容器
GB 699	优质碳素结构钢 技术条件
GB 700	碳素结构钢
GB 711	优质碳素结构钢热轧厚钢板和宽钢带
GB 1220	不锈钢棒
GB 1221	耐热钢棒
GB 1591	低合金结构钢
GB 2100	不锈钢耐酸钢铸件技术条件
GB 3077	合金结构钢 技术条件
GB 3274	碳素结构钢和低合金结构钢 热轧厚钢板和钢带
GB 4237	不锈钢热轧钢板
GB 4238	耐热钢板
GB/T 7659	焊接结构用碳素钢铸件
JB 2640	锅炉管道附件承压铸钢件 技术条件
JB 755	压力容器锻件 技术条件

3 材料

- 3.1 钢制管法兰用材料按表 1 的规定,其化学成分、机械性能及其他技术要求应符合有关标准的规定。
- 3.2 整体法兰用材料可以不受本标准的限制。
- 3.3 锻件材料应符合 JB 755 所规定的锻件级别为 Ⅱ 级的要求。
- 3.4 合金钢锻件材料应进行热处理,其常温机械性能应符合有关标准的规定。

表 1

组号	种类	材 料 牌 号	标 准	公称压力 PN MPa (bar)	最高使用温度
1	板材	Q235-A	GB 3274	≤ 2.5 (25)	300
	锻件	Q235-B Q235-C	GB 700		
2	板材	20 , 25	GB 711	≤ 20.0 (200)	450
	锻件		JB 755		
	铸件	ZG230-450	GB/T 7659		475
3	板材	16MnR	GB 150		
	锻件	16Mn , 15MnV	JB 755		550
4	锻件	12CrMo , 15CrMo	JB 755		
	铸件	ZG20CrMo	JB 2640		575
5	锻件	12Cr2Mo1	JB 755		
	铸件	ZG20CrMoV	JB 2640		
6	锻件	12Cr1MoV	JB 755		
	铸件	ZG15Cr1Mo1V	JB 2640		600
7	锻件	1Cr5Mo	JB 755		
8	板材	0Cr18Ni9 (1Cr18Ni9Ti) 0Cr18Ni11Nb 1Cr18Ni9	GB 4237 GB 4238		650
	锻件	0Cr18Ni9 (1Cr18Ni9Ti) 0Cr18Ni11Nb 1Cr18Ni9	GB 1221 (JB 755)		
	铸件	ZG1Cr18Ni9 ZG1Cr18Ni9Ti	GB 2100		

4 法兰的尺寸公差

4.1 法兰的尺寸公差按表 2 的规定。

4.2 环连接面的密封面尺寸公差按表 3 的规定。

表 2 法兰的尺寸公差

mm

项 目	法兰型式	尺寸范围	极限偏差或公差
法兰厚度 C	双面加工的所有型式 (包括铤孔)	$C \leq 18$	+2
		$18 < C \leq 50$	0
			+3
		$C > 50$	0
法兰高度 H	对焊法兰	$\leq \text{DN}250$	± 1.5
	对焊松套法兰	$\geq \text{DN}300$	± 3
法兰颈部大端直径 N	整体法兰 对焊法兰 对焊松套法兰	$\leq \text{DN}50$	0
			-2
		$\text{DN}65 \sim \text{DN}150$	0
			-4
		$\text{DN}200 \sim \text{DN}300$	0
			-6
		$\text{DN}350 \sim \text{DN}600$	0
			-8
		$\geq \text{DN}700$	0
			-10
焊端外径 A	对焊法兰 对焊松套法兰 翻边松套法兰	$\leq \text{DN}125$	+2.5
			-1.0
		$\text{DN}150 \sim \text{DN}800$	+4.0
法兰内径 B 和 焊环内径 B_1	所有型式	$\leq \text{DN}100$	-1.0
			+4.0
		$\text{DN}125 \sim \text{DN}400$	-1.0
			+0.5
		$\text{DN}450 \sim \text{DN}600$	0
			+1.0
		$\text{DN}700 \sim \text{DN}1000$	0
			+1.5
		$\geq \text{DN}1200$	0
			+3.0
法兰外径 D	所有型式	$\leq \text{DN}150$	0
		$\text{DN}200 \sim \text{DN}500$	+4.0
		$\text{DN}600 \sim \text{DN}1200$	± 2.0
		$\text{DN}1400 \sim \text{DN}1600$	± 3.0
密封面直径 d	所有型式	$\leq \text{DN}250$	± 5.0
			± 7.0
		$\geq \text{DN}300$	+2.0
			-1.0

续表 2

mm

项 目		法兰型式	尺寸范围	极限偏差或公差
密封面高度 f		所有型式	2	0 -1.0
			3	0 -2.0
			4	0 -3.0
			5	0 -4.0
凹凸面和榫槽面高度 f_1 、 f_2		所有型式	凸面高或榫高	+0.5 0
			凹面深或槽深	0 -0.5
凹凸面和 榫槽面直径	X、Z	所有型式	≤ DN800	0 -0.5
	W、Y		≤ DN800	+0.5 0
螺栓孔中心圆直径 K		所有型式	M10~M24	± 1.0
			M27~M33	± 1.25
			M36~M56	± 1.5
相邻两螺栓孔间距		所有型式	M10~M24	± 0.5
			M27~M56	± 0.8
螺栓孔孔径 L		所有型式		± 0.5
螺栓孔中心圆与加工 密封面中心的同轴度		所有型式	≤ DN100	φ1.0
			≥ DN125	φ2.0
密封面与螺栓支承面 的平行度		所有型式		1 °
任意两螺栓孔的弦距		所有型式	≤ DN500	± 1.0
			DN600~DN1200	± 1.5
			≥ DN1400	± 2.0

表 3 环连接面的密封面尺寸公差

mm

项 目	极 限 偏 差
环槽深度 E	+0.4 0
环槽顶宽度 F	± 0.2
环槽中心圆直径 P	± 0.13
环槽角度 23°	$\pm 0.5^\circ$
环槽圆角 r	± 0.1
密封面直径 d	± 0.5

5 法兰连接密封面

5.1 法兰密封面的加工表面粗糙度按表 4 的规定。

5.2 环连接密封面的环槽最低硬度值一般应比所用垫片最大硬度值高 30 HB。

5.3 凸面整体铸钢管法兰和凸面对焊钢制管法兰的密封面允许按 $f \times 45^\circ$ 倒角。

表 4

 μm

密封面型式	公称压力 PN MPa (bar)	R_a	
		min	max
凸面	≤ 4.0 (40)	3.2	12.5
凹凸面	≥ 4.0 (40)	1.6	6.3
榫槽面	≥ 4.0 (40)	0.8	3.2
环连接面	≥ 6.3 (63)	0.4	1.6

6 法兰的背面加工

6.1 法兰背面应镗孔或进行机加工。

6.2 任何法兰的背面镗孔或机加工，均不应使法兰厚度减小到相应尺寸标准中所规定的最小厚度。

7 法兰的螺栓孔

所有螺栓孔应均等地分布在螺栓孔中心圆直径 K 上；对于整体法兰，其螺栓孔应与管道主轴线或铅垂线跨中布置。

8 法兰的试验

8.1 管法兰原则上不进行单个法兰的水压试验。当法兰安装到管道或设备上之后，其水压试验压力应不得大于本标准所规定 20 时最大允许工作压力的 1.5 倍。

8.2 整体法兰的水压试验应符合有关产品试验方法标准的规定。

9 法兰的检验和验收

9.1 外观检验

9.1.1 锻造表面应光滑，不得有锻造伤痕、裂纹等缺陷。

9.1.2 机加工表面不得有毛刺、有害的划痕和其他降低法兰强度及连接可靠性的缺陷。

9.1.3 环连接面法兰的密封面应全部逐项检查，槽的两个侧面不得有机械加工引起的裂纹、划痕或撞伤等表面缺陷。

9.2 法兰材料应符合有关标准的规定，并应具有出厂检验合格证。

9.3 法兰加工质量应符合本标准的各项规定。

9.4 法兰加工完毕后，应在其密封面上涂防锈油，并防止划伤和撞击。

9.5 法兰的无损探伤检验由用户与制造厂协商确定。

9.6 法兰的验收规则由用户与制造厂协商确定。

10 标志

除整体法兰外，每个法兰（包括法兰盖）的外圆柱表面上应做以下标志：

- a. 制造厂的商标；
- b. 材料牌号；
- c. 公称压力 PN 及公称通径 DN。

注：PN 值与标记示例一致（按 10 倍的公称压力值标记）。

附 录 A
法兰用螺栓、螺母材料
(参考件)

A1 法兰用螺栓、螺母材料可参考表 A1 选取。

表 A1

材 料 牌 号	公称压力 PN MPa (bar)	最高使用温度
Q235-A	≤ 2.5 (25)	300
35	≤ 6.3 (63)	
35CrMo	≤ 20.0 (200)	500
25Cr2MoVA		550
25Cr2Mo1VA		
20Cr1Mo1VNbB		570
20Cr1Mo1VTiB		
2Cr12WMoVNbB		600

A2 螺母的硬度应低于螺栓的硬度。

附 录 B
管路法兰压力-温度等级
(参考件)

B1 本附录适用于 JB/T 79~86 中规定的钢制管法兰和法兰盖。

B2 不同材料的钢制管法兰在不同温度下的最大允许工作压力可参考表 B1~表 B6 确定。

B3 工作温度处于表中所列温度的中间值时, 其最大允许工作压力可采用线性插值法确定。

表 B1 Q235- (A、B、C) 20、25、
ZG230-450、16Mn 和 15MnV 法兰-温度等级

公称压力 PN MPa (bar)	工 作 温 度								
	≤ 200	250	300	350	400	425	435	445	455
	最大允许工作压力 MPa (bar)								
0.25 (2.5)	0.25 (2.5)	0.23 (2.3)	0.19 (1.9)	0.17 (1.7)	0.15 (1.5)	0.13 (1.3)	0.11 (1.1)	0.10 (1.0)	0.09 (0.9)
0.6 (6.0)	0.60 (6.0)	0.54 (5.4)	0.48 (4.8)	0.40 (4.0)	0.37 (3.7)	0.32 (3.2)	0.28 (2.8)	0.25 (2.5)	0.23 (2.3)
1.0 (10)	1.00 (10.0)	0.90 (9.0)	0.75 (7.5)	0.66 (6.6)	0.58 (5.8)	0.50 (5.0)	0.45 (4.5)	0.42 (4.2)	0.36 (3.6)
1.6 (16)	1.60 (16.0)	1.40 (14.0)	1.20 (12.0)	1.10 (11.0)	0.90 (9.0)	0.80 (8.0)	0.70 (7.0)	0.62 (6.2)	0.57 (5.7)
2.5 (25)	2.50 (25.0)	2.30 (23.0)	1.90 (19.0)	1.70 (17.0)	1.50 (15.0)	1.30 (13.0)	1.10 (11.0)	1.00 (10.0)	0.90 (9.0)
4.0 (40)	4.00 (40.0)	3.50 (35.0)	3.00 (30.0)	2.60 (26.0)	2.30 (23.0)	2.00 (20.0)	1.80 (18.0)	1.60 (16.0)	1.40 (14.0)
6.3 (63)	6.30 (63.0)	5.40 (54.0)	4.80 (48.0)	4.00 (40.0)	3.70 (37.0)	3.20 (32.0)	2.80 (28.0)	2.50 (25.0)	2.30 (23.0)
10.0 (100)	10.00 (100.0)	9.00 (90.0)	7.50 (75.0)	6.60 (66.0)	5.80 (58.0)	5.00 (50.0)	4.50 (45.0)	4.20 (42.0)	3.60 (36.0)
16.0 (160)	16.00 (160)	14.00 (140)	12.00 (120)	11.00 (110)	9.00 (90)	8.00 (80)	7.00 (70)	6.20 (62)	5.70 (57)
20.0 (200)	20.00 (200)	18.00 (180)	15.00 (150)	13.00 (130)	11.50 (115)	10.00 (100)	9.00 (90)	8.40 (84)	7.20 (72)

表 B2 12CrMo 法兰压力-温度等级

公称压力 PN MPa (bar)	工 作 温 度								
	≤ 200	320	450	490	500	510	515	520	530
	最大允许工作压力 MPa (bar)								
0.25 (2.5)	0.25 (2.5)	0.23 (2.3)	0.19 (1.9)	0.17 (1.7)	0.15 (1.5)	0.13 (1.3)	0.11 (1.1)	0.10 (1.0)	0.09 (0.9)
0.6 (6.0)	0.60 (6.0)	0.54 (5.4)	0.48 (4.8)	0.40 (4.0)	0.37 (3.7)	0.32 (3.2)	0.28 (2.8)	0.25 (2.5)	0.23 (2.3)
1.0 (10)	1.00 (10.0)	0.90 (9.0)	0.75 (7.5)	0.66 (6.6)	0.58 (5.8)	0.50 (5.0)	0.45 (4.5)	0.42 (4.2)	0.36 (3.6)
1.6 (16)	1.60 (16.0)	1.40 (14.0)	1.20 (12.0)	1.10 (11.0)	0.90 (9.0)	0.80 (8.0)	0.70 (7.0)	0.62 (6.2)	0.57 (5.7)
2.5 (25)	2.50 (25.0)	2.30 (23.0)	1.90 (19.0)	1.70 (17.0)	1.50 (15.0)	1.30 (13.0)	1.10 (11.0)	1.00 (10.0)	0.90 (9.0)
4.0 (40)	4.00 (40.0)	3.50 (35.0)	3.00 (30.0)	2.60 (26.0)	2.30 (23.0)	2.00 (20.0)	1.80 (18.0)	1.60 (16.0)	1.40 (14.0)
6.3 (63)	6.30 (63.0)	5.40 (54.0)	4.80 (48.0)	4.00 (40.0)	3.70 (37.0)	3.20 (32.0)	2.80 (28.0)	2.50 (25.0)	2.30 (23.0)
10.0 (100)	10.00 (100.0)	9.00 (90.0)	7.50 (75.0)	6.60 (66.0)	5.80 (58.0)	5.00 (50.0)	4.50 (45.0)	4.20 (42.0)	3.60 (36.0)
16.0 (160)	16.00 (160)	14.00 (140)	12.00 (120)	11.00 (110)	9.00 (90)	8.00 (80)	7.00 (70)	6.20 (62)	5.70 (57)
20.0 (200)	20.00 (200)	18.00 (180)	15.00 (150)	13.00 (130)	11.50 (115)	10.00 (100)	9.00 (90)	8.40 (84)	7.20 (72)

表 B3 15CrMo、ZG20CrMo 法兰压力-温度等级

公称压力 PN MPa (bar)	工 作 温 度									
	≤ 200	320	450	490	500	510	515	525	535	545
	最大允许工作压力 MPa (bar)									
0.25 (2.5)	0.25 (2.5)	0.23 (2.3)	0.19 (1.9)	0.17 (1.7)	0.15 (1.5)	0.13 (1.3)	0.11 (1.1)	0.10 (1.0)	0.08 (0.8)	0.06 (0.6)
0.6 (6.0)	0.60 (6.0)	0.54 (5.4)	0.48 (4.8)	0.40 (4.0)	0.37 (3.7)	0.32 (3.2)	0.28 (2.8)	0.25 (2.5)	0.21 (2.1)	0.17 (1.7)
1.0 (10)	1.00 (10.0)	0.90 (9.0)	0.75 (7.5)	0.66 (6.6)	0.58 (5.8)	0.50 (5.0)	0.45 (4.5)	0.42 (4.2)	0.33 (3.3)	0.27 (2.7)
1.6 (16)	1.60 (16.0)	1.40 (14.0)	1.20 (12.0)	1.10 (11.0)	0.90 (9.0)	0.80 (8.0)	0.70 (7.0)	0.62 (6.2)	0.52 (5.2)	0.43 (4.3)
2.5 (25)	2.50 (25.0)	2.30 (23.0)	1.90 (19.0)	1.70 (17.0)	1.50 (15.0)	1.30 (13.0)	1.10 (11.0)	1.00 (10.0)	0.82 (8.2)	0.64 (6.4)
4.0 (40)	4.00 (40.0)	3.50 (35.0)	3.00 (30.0)	2.60 (26.0)	2.30 (23.0)	2.00 (20.0)	1.80 (18.0)	1.60 (16.0)	1.30 (13.0)	1.04 (10.4)
6.3 (63)	6.30 (63.0)	5.40 (54.0)	4.80 (48.0)	4.00 (40.0)	3.70 (37.0)	3.20 (32.0)	2.80 (28.0)	2.50 (25.0)	2.10 (21.0)	1.70 (17.0)
10.0 (100)	10.00 (100.0)	9.00 (90.0)	7.50 (75.0)	6.60 (66.0)	5.80 (58.0)	5.00 (50.0)	4.50 (45.0)	4.20 (42.0)	3.30 (33.0)	2.70 (27.0)
16.0 (160)	16.00 (160)	14.00 (140)	12.00 (120)	11.00 (110)	9.00 (90)	8.00 (80)	7.00 (70)	6.20 (62)	5.20 (52)	4.30 (43)
20.0 (200)	20.00 (200)	18.00 (180)	15.00 (150)	13.00 (130)	11.50 (115)	10.00 (100)	9.00 (90)	8.40 (84)	6.50 (65)	5.40 (54)

表 B4 12Cr2Mo1、12Cr1MoV、15Cr1MoV
ZG20CrMoV、ZG15Cr1MoV 法兰压力-温度等级

公称压力 PN MPa (bar)	工 作 温 度									
	≤ 200	320	450	510	520	530	540	550	560	570
	最大允许工作压力 MPa (bar)									
0.25 (2.5)	0.25 (2.5)	0.23 (2.3)	0.19 (1.9)	0.15 (1.5)	0.13 (1.3)	0.11 (1.1)	0.10 (1.0)	0.09 (0.9)	0.08 (0.8)	0.07 (0.7)
0.6 (6.0)	0.60 (6.0)	0.54 (5.4)	0.48 (4.8)	0.37 (3.7)	0.32 (3.2)	0.28 (2.8)	0.25 (2.5)	0.23 (2.3)	0.21 (2.1)	0.19 (1.9)
1.0 (10)	1.00 (10.0)	0.90 (9.0)	0.75 (7.5)	0.58 (5.8)	0.50 (5.0)	0.45 (4.5)	0.42 (4.2)	0.36 (3.6)	0.33 (3.3)	0.30 (3.0)
1.6 (16)	1.60 (16.0)	1.40 (14.0)	1.20 (12.0)	0.90 (9.0)	0.80 (8.0)	0.70 (7.0)	0.62 (6.2)	0.57 (5.7)	0.52 (5.2)	0.50 (5.0)
2.5 (25)	2.50 (25.0)	2.30 (23.0)	1.90 (19.0)	1.50 (15.0)	1.30 (13.0)	1.10 (11.0)	1.00 (10.0)	0.90 (9.0)	0.82 (8.2)	0.74 (7.4)
4.0 (40)	4.00 (40.0)	3.50 (35.0)	3.00 (30.0)	2.30 (23.0)	2.00 (20.0)	1.80 (18.0)	1.60 (16.0)	1.40 (14.0)	1.30 (13.0)	1.20 (12.0)
6.3 (63)	6.30 (63.0)	5.40 (54.0)	4.80 (48.0)	3.70 (37.0)	3.20 (32.0)	2.80 (28.0)	2.50 (25.0)	2.30 (23.0)	2.10 (21.0)	1.90 (19.0)
10.0 (100)	10.00 (100.0)	9.00 (90.0)	7.50 (75.0)	5.80 (58.0)	5.00 (50.0)	4.50 (45.0)	4.20 (42.0)	3.60 (36.0)	3.30 (33.0)	3.00 (30.0)
16.0 (160)	16.00 (160)	14.00 (140)	12.00 (120)	9.00 (90)	8.00 (80)	7.00 (70)	6.20 (62)	5.70 (57)	5.20 (52)	5.00 (50)
20.0 (200)	20.00 (200)	18.00 (180)	15.00 (150)	11.50 (115)	10.00 (100)	9.00 (90)	8.40 (84)	7.20 (72)	6.50 (65)	6.00 (60)

表 B5 1Cr5Mo 法兰压力-温度等级

公称压力 PN MPa (bar)	工 作 温 度											
	≤ 200	325	390	450	470	490	500	510	520	530	540	550
	最大允许工作压力 MPa (bar)											
0.25 (2.5)	0.25 (2.5)	0.23 (2.3)	0.19 (1.9)	0.15 (1.5)	0.13 (1.3)	0.11 (1.1)	0.10 (1.0)	0.09 (0.9)	0.08 (0.8)	0.07 (0.7)	0.06 (0.6)	0.06 (0.6)
0.6 (6.0)	0.60 (6.0)	0.54 (5.4)	0.48 (4.8)	0.37 (3.7)	0.32 (3.2)	0.28 (2.8)	0.25 (2.5)	0.23 (2.3)	0.21 (2.1)	0.19 (1.9)	0.17 (1.7)	0.15 (1.5)
1.0 (10)	1.00 (10.0)	0.90 (9.0)	0.75 (7.5)	0.58 (5.8)	0.50 (5.0)	0.45 (4.5)	0.42 (4.2)	0.36 (3.6)	0.33 (3.3)	0.30 (3.0)	0.27 (2.7)	0.23 (2.3)
1.6 (16)	1.60 (16.0)	1.40 (14.0)	1.20 (12.0)	0.90 (9.0)	0.80 (8.0)	0.70 (7.0)	0.62 (6.2)	0.57 (5.7)	0.52 (5.2)	0.50 (5.0)	0.43 (4.3)	0.37 (3.7)
2.5 (25)	2.50 (25.0)	2.30 (23.0)	1.90 (19.0)	1.50 (15.0)	1.30 (13.0)	1.10 (11.0)	1.00 (10.0)	0.90 (9.0)	0.82 (8.2)	0.74 (7.4)	0.64 (6.4)	0.60 (6.0)
4.0 (40)	4.00 (40.0)	3.50 (35.0)	3.00 (30.0)	2.30 (23.0)	2.00 (20.0)	1.80 (18.0)	1.60 (16.0)	1.40 (14.0)	1.30 (13.0)	1.20 (12.0)	1.04 (10.4)	0.90 (9.0)
6.3 (63)	6.30 (63.0)	5.40 (54.0)	4.80 (48.0)	3.70 (37.0)	3.20 (32.0)	2.80 (28.0)	2.50 (25.0)	2.30 (23.0)	2.10 (21.0)	1.90 (19.0)	1.70 (17.0)	1.50 (15.0)
10.0 (100)	10.00 (100.0)	9.00 (90.0)	7.50 (75.0)	5.80 (58.0)	5.00 (50.0)	4.50 (45.0)	4.20 (42.0)	3.60 (36.0)	3.30 (33.0)	3.00 (30.0)	2.70 (27.0)	2.30 (23.0)
16.0 (160)	16.00 (160)	14.00 (140)	12.00 (120)	9.00 (90)	8.00 (80)	7.00 (70)	6.20 (62)	5.70 (57)	5.20 (52)	5.00 (50)	4.30 (43)	3.70 (37)
20.0 (200)	20.00 (200)	18.00 (180)	15.00 (150)	11.50 (115)	10.00 (100)	9.00 (90)	8.40 (84)	7.20 (72)	6.50 (65)	6.00 (60)	5.40 (54)	4.60 (46)

表 B6 0Cr19Ni9 (1Cr18Ni9Ti) 1Cr18Ni9、
0Cr18Ni11Nb、ZG1Cr18Ni9、ZG1Cr18Ni9Ti 法兰压力-温度等级

公称压力 PN MPa (bar)	工 作 温 度							
	≤ 200	300	400	480	520	560	590	610
	最大允许工作压力 MPa (bar)							
0.25 (2.5)	0.25 (2.5)	0.23 (2.3)	0.19 (1.9)	0.17 (1.7)	0.15 (1.5)	0.13 (1.3)	0.11 (1.1)	0.10 (1.0)
0.6 (6.0)	0.60 (6.0)	0.54 (5.4)	0.48 (4.8)	0.40 (4.0)	0.37 (3.7)	0.32 (3.2)	0.28 (2.8)	0.25 (2.5)
1.0 (10)	1.00 (10.0)	0.90 (9.0)	0.75 (7.5)	0.66 (6.6)	0.58 (5.8)	0.50 (5.0)	0.45 (4.5)	0.42 (4.2)
1.6 (16)	1.60 (16.0)	1.40 (14.0)	1.20 (12.0)	1.10 (11.0)	0.90 (9.0)	0.80 (8.0)	0.70 (7.0)	0.62 (6.2)
2.5 (25)	2.50 (25.0)	2.30 (23.0)	1.90 (19.0)	1.70 (17.0)	1.50 (15.0)	1.30 (13.0)	1.10 (11.0)	1.00 (10.0)
4.0 (40)	4.00 (40.0)	3.50 (35.0)	3.00 (30.0)	2.60 (26.0)	2.30 (23.0)	2.00 (20.0)	1.80 (18.0)	1.60 (16.0)
6.3 (63)	6.30 (63.0)	5.40 (54.0)	4.80 (48.0)	4.00 (40.0)	3.70 (37.0)	3.20 (32.0)	2.80 (28.0)	2.50 (25.0)
10.0 (100)	10.00 (100.0)	9.00 (90.0)	7.50 (75.0)	6.60 (66.0)	5.80 (58.0)	5.00 (50.0)	4.50 (45.0)	4.20 (42.0)
16.0 (160)	16.00 (160)	14.00 (140)	12.00 (120)	11.00 (110)	9.00 (90)	8.00 (80)	7.00 (70)	6.20 (62)
20.0 (200)	20.00 (200)	18.00 (180)	15.00 (150)	13.00 (130)	11.50 (115)	10.00 (100)	9.00 (90)	8.40 (84)

C4 翻边松套板式法兰的翻边环与钢管连接的焊接接头型式和坡口尺寸可参考图 C3。

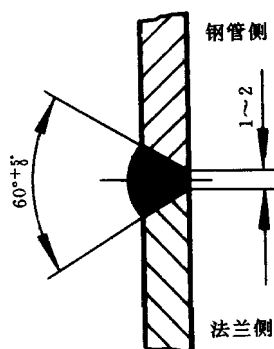


图 C3

附加说明：

本标准由机械工业部机械标准化研究所提出并归口。

本标准由机械工业部机械标准化研究所、机械工业部第三装备司起草。

本标准主要起草人李俊英、李新华、洪勉成。

本标准自实施之日起，原 JB 74—59《管路附件 公称压力、试验压力和工作压力》作废。

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
管路法兰 技术条件
JB/T 74 - 1994

*

机械科学研究院出版发行
机械科学研究院印刷
(北京首体南路2号 邮编 100044)

*

开本 880 × 1230 1/16 印张 1¼ 字数 30,000
1995 年 5 月第一版 1995 年 5 月第一次印刷
印数 1 - 500 定价 5.00 元
编号 94 - 149

机械工业标准服务网：<http://www.JB.ac.cn>